

Polymex –878-Plastisol Astar

Ürün Açıklaması

Tanımı: PP/EPDM yüzeylere yapışma sağlayan CPO reçine esaslı tek bileşenli astar

Thermoplastik - Polimer karışımı, otolar üzerinde bulunan boyanabilen plastik kısımlar üzerine yapışmayı sağlayan bir astardır

Polymex –878-Plastisol Astar Plastisol İçin Astar sunuyoruz. Plastisole iyi bir yapışma gerekiyorsa, parçalar vinil plastisollerle kaplanmadan önce astarlanmalıdır. Plastisol Kaplama Astarı

Metal yüzeylere (sac, alüminyum, demir, vb.) PVC plastisol kaplamak için kullanılan astardır. Bu astarın özelliği PVC plastisolün metal yüzeye yapışmasını sağlamak, yüzeyden sıyrılıp çıkmasını önlemek. Bununla beraber PVC plastisole güç katarak daha dayanıklı olmasını sağlamaktır. Astar kullanılmayan yüzeylerden PVC plastisol kolayca sıyrılır ve kılıf gibi çıkar. Plastisol kaplama yapanların kullanması zorunlu olan bir üründür. Plastisol Astar

Türkiye’de sadece POLYMEX KİMYA tarafından üretilmektedir.

Plastisol Astarı Kullanım Alanları

Plastisol kaplanacak bütün metal yüzeylerde plastisolün metal yüzeyden ayrılmaması için plastisolden önce uygulanması gerekmektedir. Ayakkabılar, daldırma kalıplama ürünler, tekstil serigrafi, koruyucu kaplamalar, taç mantarları ve şişe kapakları vb. Plastisol Astar.

Plastisol Astarı Uygulama

Uygulanacak yüzeyler her türlü, yağ, kir, pislik gibi kalıntılardan temizlenmeli ve kuru olmalıdır. Hazırlanan yüzeylere plastisol astarı dökme veya daldırma yöntemi ile uygulandıktan sonra belirtilen sürelerde fırınlanır.

Astarlar, çözücüler veya su içindeki çözelti içindeki reçinelerin bir kombinasyonudur. Astarın içine yabancı maddenin eklenmesi, sonunda yapışma özelliklerini yok edecektir. Astar, çoğu metal tipine birçok vinil plastisol türüne iyi bir yapışma sağlayacaktır. Optimum yapışma için, astar kaplı metal, beş (5) dakika veya daha uzun süre astar katını ve bitişik metal yüzeyi 191°C'ye getirecek fırın koşullarında önceden pişirilmelidir. Bununla birlikte, parça bir süre neme maruz kalırsa, yapışma kaybolabilir. Plastisol Astar.

Pas, yağ, kir, tortu vb. Bulunmayan temiz metal yüzeylerde optimum yapışma elde edilir. Aşırı pürüzlü yüzeyler, tepelerdeki ince astar tabakası ve vadilere hava girme olasılığı nedeniyle daha zayıf yapışmaya neden olabilir. Plastisol Astar.

Yeni temizlenmiş metal yüzeyler daha aktiftir ve genellikle daha iyi yapışma elde edilir. Vinil plastisol az kaynatılırsa daha kötü yapışma sonuçları elde edilir. Zayıf yapışma elde edildiğinde ve belirli bir plastisol, astar ve metal kombinasyonu ile yapışma genellikle iyi olduğu bilindiğinde, genellikle metal yüzeydeki kirlilikler için öncelikle bakılmalıdır. İkinci olarak, astar kontaminasyonunu kontrol edin. Astar, plastisol ile metal yüzeyden çekilirse, yetersiz astar pişirme veya yukarıdaki sorunlardan birinden şüphelenilmelidir. Plastisol astarlanmış

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

www.polymex.com.tr

metalden çekilirse, yetersiz plastisol füzyonu veya aşırı primer pişmesinden şüphelenilmelidir. Plastisol Astar

Koyu Kahverengi Sıvı Plastisol Astar

Astar Baz Tipi	Yağ Bazlı
Renk	Koyu kahverengi
Bitiş	Parlak
Türler	Bonding Primer
Durum / Form	Sıvı
Anti koroziyon	Korozyon Önleyici

Ürün özellikleri Plastisol Astar

Astar Baz Tipi	Yağ Bazlı
Renk	Koyu kahverengi
Bitiş	Parlak
Türler	Bonding Primer
Durum / Form	Sıvı
Anti koroziyon	Korozyon Önleyici
Ana Hammadde	Akrilik

Ürün Açıklaması

Plastisol İçin Astar sunuyoruz. Plastisole iyi bir yapışma gerekiyorsa, parçalar vinil plastisollerle kaplanmadan önce astarlanmalıdır. Astarlar, çözücüler veya su içindeki çözelti içindeki reçinelerin bir kombinasyonudur. Astarın içine yabancı maddenin eklenmesi, sonunda yapışma özelliklerini yok edecektir. Astar, çoğu metal tipine birçok vinil plastisol türüne iyi bir yapışma sağlayacaktır. Optimum yapışma için, astar kaplı metal, beş (5) dakika veya daha uzun süre astar katını ve bitişik metal yüzeyi 191°C'ye getirecek fırın koşullarında önceden pişirilmelidir. Bununla birlikte, parça bir süre neme maruz kalırsa, yapışma kaybolabilir. Pas, yağ, kir, tortu vb. Bulunmayan temiz metal yüzeylerde optimum yapışma elde edilir. Aşırı pürüzlü yüzeyler, tepelerdeki ince astar tabakası ve vadilere hava girme olasılığı nedeniyle daha zayıf yapışmaya neden olabilir. Yeni temizlenmiş metal yüzeyler daha aktiftir ve genellikle daha iyi yapışma elde edilir. Vinil plastisol az kaynatılırsa daha kötü yapışma sonuçları elde edilir. Zayıf yapışma elde edildiğinde ve belirli bir plastisol, astar ve metal kombinasyonu ile yapışma genellikle iyi olduğu bilindiğinde, genellikle metal yüzeydeki kirlilikler için öncelikle bakılmalıdır. İkinci olarak,

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

www.polymex.com.tr

astar kontaminasyonunu kontrol edin. Astar, plastisol ile metal yüzeyden çekilirse, yetersiz astar pişirme veya yukarıdaki sorunlardan birinden şüphelenilmelidir. Plastisol astarlanmış metalden çekilirse, yetersiz plastisol füzyonu veya aşırı primer pişmesinden şüphelenilmelidir. **Plastisol Astar**

PVC plastisoller, enjeksiyon yöntemi ile işlenen etiketlerin yapımından, Dip coating yöntemi ile metal kaplama uygulamalarına kadar geniş bir kullanım alanı vardır. **Plastisol Astar.**

Tarafımızdan üretilmiş olan plastisoller fitalat içermemektedir. İstenilen renkte ve shore'da (sertlikte) hazırlanabilmektedir. Düz ve texture yüzey seçenekleri mevcuttur.

Ürünlerimizin raporları, tds ve msds'leri için lütfen bizimle irtibata geçiniz.

Özellikleri: Plastisol Astar

- Metil etil keton (MEK) ile inceltilmiş
- Daha kısa pişirme süreleri
- Daha düşük pişirme sıcaklıkları

Uygulamalar: Plastisol Astar

- Ayakkabı
- Tekstil Serigrafi
- Daldırma kalıplama ürünleri
- Koruyucu kaplamalar
- Taç Cork

Polymex -878–Plastisol Astar

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

www.polymex.com.tr